

### 一般信息

#### 产品说明

Modified PPE  
PP/PPE alloy  
Non-reinforced Heat Resistance High, Dimensional stability Good

#### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 尺寸稳定性良好 • 耐热性，高
加工方法	• 注射成型

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup> (2.00 mm)	0.090 到 1.2	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.040	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	43.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	20	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	1880	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	62.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	120	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 65°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23°C)	3.3E+17	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 <sup>4</sup> (2.00 mm)	41	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
100 Hz	2.50		
1 MHz	2.50		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-4		
1 MHz	7.0E-4		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB		UL 94

#### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非不是保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

# XYRON™ T0702

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	90 到 100	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C
模具温度	50 到 90	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm

<sup>4</sup> Short Time

### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。