

SUMIKASUPER® LCP E6007AS

玻璃纤维增强材料

液晶聚合物

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

产品说明

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6007AS is an antistatic grade that contains glass fiber reinforcement, an inorganic filler and an electroconductive component.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料			
添加剂	抗静电性			
特性	尺寸稳定性良好 可焊接 耐化学性良好	低粘度 良好的成型性能 耐热性,高	高温强度 良好的耐热老化性能	抗静电性 良好粘结性
用途	电气/电子应用领域 食品容器	电器用具 线轴	工程配件	汽车领域的应用
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.63	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动	0.31	%	内部方法
横向流动	1.1	%	内部方法
吸水率 (饱和)	0.020	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	121	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	6.8	%	ASTM D638
弯曲模量 (23°C)	9800	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服, 23°C)	126	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)	340	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	274	°C	ASTM D648

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Soldering Resistance	300	°C	内部方法

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 150	°C
干燥时间	3.0	hr
建议的最大回料比例	30	%
料筒后部温度	300 到 320	°C
料筒中部温度	320 到 350	°C
料筒前部温度	340 到 370	°C
射嘴温度	340 到 370	°C
加工(熔体)温度	350	°C
模具温度	70.0 到 160	°C
注塑压力	78.0 到 157	MPa
注射速度	中等偏快	
保压	20.0 到 39.0	MPa
背压	0.980 到 4.90	MPa
螺杆转速	50 到 100	rpm