

Desmopan 3860D

冲击改良酯类品级 / 邵氏硬度 D 60 - 64

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
<small>according to specifications</small>					
机械性能					
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		59
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		430
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		13
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		25
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		44
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		35
C 回弹力		%	ISO 4662		42
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		230
热性质					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1750
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		500
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		160
其他性能 (23 ° C)					
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1200
建议成型工艺参数说明:					
C 注塑-熔体温度		°C	-	235-245	
C 注塑-模具温度		°C	-		40-50
C Drying Temperature		°C	-		100-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3860D

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
