

Desmopan 3690AU

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 90 - 94

Extrusion- and injection molding grade; hydrolysis-stabilised; with special UV stabilizers; with release agent; transparent up to 6 mm wall thickness; good wear resistance; Application; Sports shoe soles; Films; Hoses, 非增强

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed

- according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		91	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		40	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		60.2	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		510	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3.5	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8.0	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		10.0	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		23.9	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		42	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		21	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		25	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25	
C 回弹力		%	ISO 4662		29	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		95	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		940	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		94	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		54	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1211
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	215 - 235		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	180 - 200		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3690AU

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
