

Desmopan 3385A

Extrusion- and injection molding grade; good wear resistance; short cycle times; high melt stability;
Application; hard - soft systems; Hoses, non-reinforced; Profiles; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
according to specifications						
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		85	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		33	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		531	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		2.0	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		4.7	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5.8	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		16.6	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		42	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		15	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25	
C 回弹力		%	ISO 4662		50	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		70	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		84	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		28	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		21	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1200
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	190		
				- 210		
C 注塑-模具温度		°C	-			20
C 挤出-熔体温度		°C	-	175		
				- 205		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3385A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
