

SKYGREEN® PN200

乙二醇改性 - 聚对苯二甲酸乙二醇酯

SK Chemicals

产品说明

SKYGREEN® PN200 是一种乙二醇改性 - 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PETG) 材料, 该产品在北美洲, 欧洲或亚太地区有供货, 加工方式为: 注射成型. SKYGREEN® PN200 的主要特性为: 阻燃/额定火焰.

SKYGREEN® PN200 的典型应用领域为: 医疗/保健

基本信息

UL 黄卡 E215991-100848284

用途 医疗/护理用品

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.27	g/cm ³	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

收缩率 - 流动	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
----------	-------------	---	-----------

吸水率 (24 hr)	0.13	%	ASTM D570
-------------	------	---	-----------

硬度

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

洛氏硬度 (R 级)	105		ASTM D785
------------	-----	--	-----------

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度

屈服 ¹	50.0	MPa	ASTM D638
-----------------	------	-----	-----------

屈服	50.0	MPa	ISO 527-2/50
----	------	-----	--------------

断裂 ²	26.0	MPa	ASTM D638
-----------------	------	-----	-----------

断裂	26.0	MPa	ISO 527-2/50
----	------	-----	--------------

伸长率

屈服 ³	4.5	%	ASTM D638
-----------------	-----	---	-----------

屈服	4.5	%	ISO 527-2/50
----	-----	---	--------------

断裂 ⁴	120	%	ASTM D638
-----------------	-----	---	-----------

断裂	120	%	ISO 527-2/50
----	-----	---	--------------

弯曲模量^b

--	2150	MPa	ASTM D790
----	------	-----	-----------

--	2050	MPa	ISO 178
----	------	-----	---------

弯曲强度^b

--	71.0	MPa	ASTM D790
----	------	-----	-----------

--	69.0	MPa	ISO 178
----	------	-----	---------

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度

23°C	85	J/m	ASTM D256
------	----	-----	-----------

23°C	7.9	kJ/m ²	ISO 180
------	-----	-------------------	---------

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火	70.0	°C	ASTM D648
---------------	------	----	-----------

1.8 MPa, 未退火	62.0	°C	ASTM D648
--------------	------	----	-----------

可燃性

可燃性	额定值	测试方法
-----	-----	------

UL 阻燃等级 (3.20 mm)	HB	UL 94
-------------------	----	-------

光学性能

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

透射率	90.0	%	ASTM D1003
-----	------	---	------------

雾度	< 1.0	%	ASTM D1003
----	-------	---	------------

备注

1. 50 mm/min

2. 50 mm/min

3. 50 mm/min

4. 50 mm/min

5. 1.3 mm/min

6. 1.3 mm/min