

Z-215-G1

■概要：Z-215-G1是15%玻纤增强的超韧性PPS复合材料，具有超高粘度和适用于吹塑成型的可膨胀性。

■颜色：黑色

Z-215-G1的工程特性

性能	测试方法	单位	Z-215-G1
一般信息			玻纤15% 吹塑成型
物理性质			
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.39
吸水率, 23°C/24Hrs.	ISO 62	%	0.03
成型收缩率 ^a	ISO 294-4	%	0.8/0.9
机械性能			
拉伸强度	ISO 527-1, 2	MPa	100
拉伸模量	ISO 527-1, 2	GPa	6.0
拉伸断裂伸长率	ISO 527-1, 2	%	3.0
弯曲强度	ISO 178	MPa	170
弯曲模量	ISO 178	GPa	5.5
弯曲断裂伸长率	ISO 178	%	4.5
简支梁冲击强度, 有缺口	ISO 179/1eA	kJ/m ²	17
无缺口	ISO 179/1eU	kJ/m ²	60
摩擦系数 ^b , 静态/动态	-	-	-
热性能			
热变形温度, 1.80MPa	ISO 75-1, 2	°C	165
线性膨胀系数 ^a , -50~50 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	2.5/7.5
线性膨胀系数 ^a , 100~200 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	2.0/15.0
可燃性 ^c /厚度 (mm)	UL-94	-	-
电性能			
介电强度, t=1.0mm	IEC 60243-1	kV/mm	28
介电常数, 1MHz	IEC 60250	-	4
介电损耗因子, 1MHz	IEC 60250	-	0.007
相对漏电起痕指数 (CTI)	IEC 60112	V	200
体积电阻	IEC 60093	Ω·cm	10 ¹⁶
成型条件			
料筒温度	-	°C	290-320
模具温度	-	°C	130-150

a: 流动方向/垂直流动方向

b: P=150kPa, V=0.3m/s, PPS vs. 碳钢

c: UL file No. E53829