

FZ-6600-B2

■ **概要:** FZ-6600-B2 是玻纤和矿物填充增强的PPS复合材料, 具有优异的机械性能和成型加工性。

■ **颜色:** 本色 (略带灰 (黄) 的白色)

FZ-6600-B2 的工程特性

性 能	测试方法	单位	FZ-6600-B2
一般信息			玻纤/矿物 高流动
物理性质			
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.89
吸水率, 23°C/24Hrs.	ISO 62	%	0.01
成型收缩率 ^a	ISO 294-4	%	0.2/0.7
机械性能			
拉伸强度	ISO 527-1, 2	MPa	160
拉伸模量	ISO 527-1, 2	GPa	19.5
拉伸断裂伸长率	ISO 527-1, 2	%	1.3
弯曲强度	ISO 178	MPa	240
弯曲模量	ISO 178	GPa	19.0
弯曲断裂伸长率	ISO 178	%	1.5
简支梁冲击强度, 有缺口	ISO 179/1eA	kJ/m ²	9
无缺口	ISO 179/1eU	kJ/m ²	30
摩擦系数 ^b , 静态/ 动态	-	-	0.35/0.35
热性能			
热变形温度, 1.80MPa	ISO 75-1, 2	°C	275
线性膨胀系数 ^a , -50~50 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/2.5
线性膨胀系数 ^a , 100~200 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/7.0
可燃性 ^c / 厚度 (mm)	UL-94	-	V-0/0.73
电性能			
介电强度, t=1.0mm	IEC 60243-1	kV/mm	22
介电常数, 1MHz	IEC 60250	-	5
介电损耗因子, 1MHz	IEC 60250	-	0.002
相对漏电起痕指数 (CTI)	IEC 60112	V	175
体积电阻	IEC 60093	Ω·cm	10 ¹⁶
成型条件			
料筒温度	-	°C	300-340
模具温度	-	°C	130-150

a: 流动方向/ 垂直流动方向

b: P=150kPa, V=0.3m/s, PPS vs. 碳钢

c: UL file No. E53829