| | | | | | -1 |
|--------------|--|------------|------------|----------------------|-----------------|
| 性能 | | 测试条件 | 测试方法 | 単位 | 玻璃纤维+无机填充物增强 |
| | | | | | 低翘曲,抑制气泡,良流动 |
| IX AC | | 100 MW IT | TAL PAO LA | 半世 | L304X35H |
| | | | | | >LCP-(GF+MD)35< |
| 物理特性 | | | | | |
| 比重 | | | ASTM D792 | - | 1.68 |
| 机械性能 | | | | | |
| 拉伸强度 | | | ASTM D638 | МРа | 130 |
| 拉伸伸长率 (破坏) | | | ASTM D638 | % | 3.5 |
| 弯曲强度 | | | ASTM D790 | MPa | 145 |
| 弯曲模量(GPa) | | | ASTM D790 | GPa | 10.2 |
| 悬臂梁冲击值 | | | ASTM D256 | J/m | 85 |
| 热性能 | | | | | |
| 热变形温度 高负荷 | | 1.82MPa | ASTM D648 | °C | 260 |
| 燃烧性 | | | UL94 | ランク/mmt | V-0(0.38) |
| 线性热膨胀系数 | | | ASTM D696 | ×10 ⁻⁵ /K | 0.8~1.6 |
| 电性能 | | | | | |
| 绝缘破坏强度 | | | ASTM D149 | kV/m m | 50 |
| 介电常数 | | | ASTM D150 | _ | 4.1 |
| 成形性能 | | | | | |
| 成形收缩率 (流动方向) | | 80×80×1mmt | 东丽方法 | % | -0.06 |
| 成形收缩率(垂直方向) | | 80×80×1mmt | 东丽方法 | % | 0.58 |
| | | | | | |

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。

COPYRIGHT © TORAY INDUSTRIES,INC